

Sebastian Janikowski

Sebastian Janikowski – urodzony 2 marca 1978 roku w **Wałbrzychu**, polski zawodnik futbolu amerykańskiego, występujący na pozycji **kopacza**.

Od wczesnych lat młodości Sebastian Janikowski uprawiał piłkę nożną w klubie **Górnik Wałbrzych**. W wieku 16 lat wyleciał do Stanów Zjednoczonych, gdzie na stałe mieszkał jego ojciec. Początkowo kontynuował swoją przygodę z piłką nożną, reprezentując barwy juniorskiej drużyny **Orlando Lions**. Dopiero w wieku 18 lat zaczął treningi **futbolu amerykańskiego**, szybko wzbudzając ogromne zainteresowanie drużyn uniwersyteckich. W **1997** roku dołączył do Florida State Seminoles, w którym został na trzy lata.



MIECZYSLAW MŁYNARSKI,



- Miał dwa lata, gdy rodzina przeprowadziła się z **Reska** do **Bogatyni**, by w 1972 przenieść się do Zgorzelca. Jako nastolatek uprawiał piłkę nożną, ręczną, siatkówkę i koszykówkę. W wieku 15 lat postanowił poświęcić się basketowi. Jest wychowankiem **Turowa Zgorzelec**, w którym występował wyłącznie jako junior. W wieku niespełna 18 lat przeprowadził się z rodzicami do **Wałbrzycha** i w sezonie 1973/1974 został graczem miejscowego **Górnika**, z którym w kolejnych latach odniósł największe sukcesy w **karierze**.
- W spotkaniu z **Wybrzeżem Gdańsk**, stanowiącym jego debiut w I lidze, zdobył 36 punktów. 10 **grudnia** 1982, podczas meczu **Górnika Wałbrzych** z **Pogonią Szczecin** (133:109) zdobył 90 punktów, ustanawiając tym samym rekord polskiej ekstraklasy w liczbie punktów zdobytych w jednym spotkaniu, który nie został poprawiony do dziś, mimo że w 1982 nie obowiązywał jeszcze przepis o 3 punktach, a wszystkie celne rzuty z gry wyceniano na 2 punkty. Czterokrotny król strzelców polskiej ligi: 1980, 1981 (najlepszy wynik w karierze: 1115 punktów), 1983 i 1984. W 1981 został wybrany najlepszym zawodnikiem polskiej ligi, a sześciokrotnie był wybierany do piątki sezonu.

URSZULA WŁODARCZYK

Była rekordzistka Polski w **trójskoku** (13.98, Kielce 1993), aktualna rekordzistka Polski w halowym **pięcioboju** (4.808, Walencja 1998). 12-krotna mistrzyni Polski (100 m pł - 1991, **trójskok** - 1991 - 1994, **siedmiobój** - 1988, 1990-1993, 1996-1997), 33-krotna medalistka (w 7 konkurencjach), w tym 16-krotna mistrzyni **Polski** w hali (60 m pł - 1991, 1994-1995, 1999, skok **wzwyż** - 1997,





BRONISŁAW BEBEL

Ur. 16 maj

Medalista Polskich medalistów Europy, mistrz olimpijski z Monteralu zawodnik Chełmca Wałbrzych później Resovii I nowa huta oraz klubów francuskich AS Grenoble



MARIAN SZEJA

zadebiutował w wieku 14 lat w Unii Kędzierzyn, od początku na pozycji bramkarza; w 1963 r. trafił do III-ligowego Thoreza i wraz z tym klubem awansował do II ligi rok później. Powołany został do reprezentacji młodzieżowej na mecz z Turcją, który Polska wygrała (2:0) w Łodzi. Jako senior kadry Polski zadebiutował w Szczecinie 24 października 1965 w meczu z Finlandią (7:0).



WOJCIECH KRZYKAŁA

Polski koszykarz występujący na pozycji rozgrywającego, wielokrotny medalista mistrzostw Polski, po zakończeniu kariery zawodniczej trener koszykarski.

Jest absolwentem studiów prawniczych na Uniwersytecie Marii Curie-Skłodowskiej.

Jego syn – Jacek Krzykała był także zawodowym koszykarzem.



DARIUSZ BARANOWSKI

Dariusz Baranowski rozpoczął przygodę z kolarstwem w 1986 w Górniku Wałbrzych pod okiem trenerów: Jarosława Nowickiego i Marka Henczki. W 1990 w Cleveland wywalczył brązowy medal mistrzostw świata juniorów w wyścigu drużynowym na czas (w drużynie wraz z Dariuszem Baranowskim jechali Grzegorz Rosoliński, Artur Krzeszowiec i Bernard Wierzbiński). W Wyścigu Pokoju w 1991 i 1995 zajmował 2. miejsce w klasyfikacji generalnej. W 1991 wygrał etap jazdy indywidualnej na czas z Polanicy-Zdroju do Zieleńca.



KRZYSZTOF IGNACZAK

Wiele lat występował w reprezentacji Polski w siatkówce. Zwieńczeniem jego reprezentacyjnej kariery było zdobycie 21 września 2014 złotego medalu Mistrzostw Świata 2014 i tego samego dnia ogłosił zakończenie kariery reprezentacyjnej. Po raz ostatni w biało-czerwonych barwach wystąpił 20 maja 2017 roku w towarzyskim spotkaniu z Iranem.



Olivier Waszkiewicz
Marcin Tran Hau

